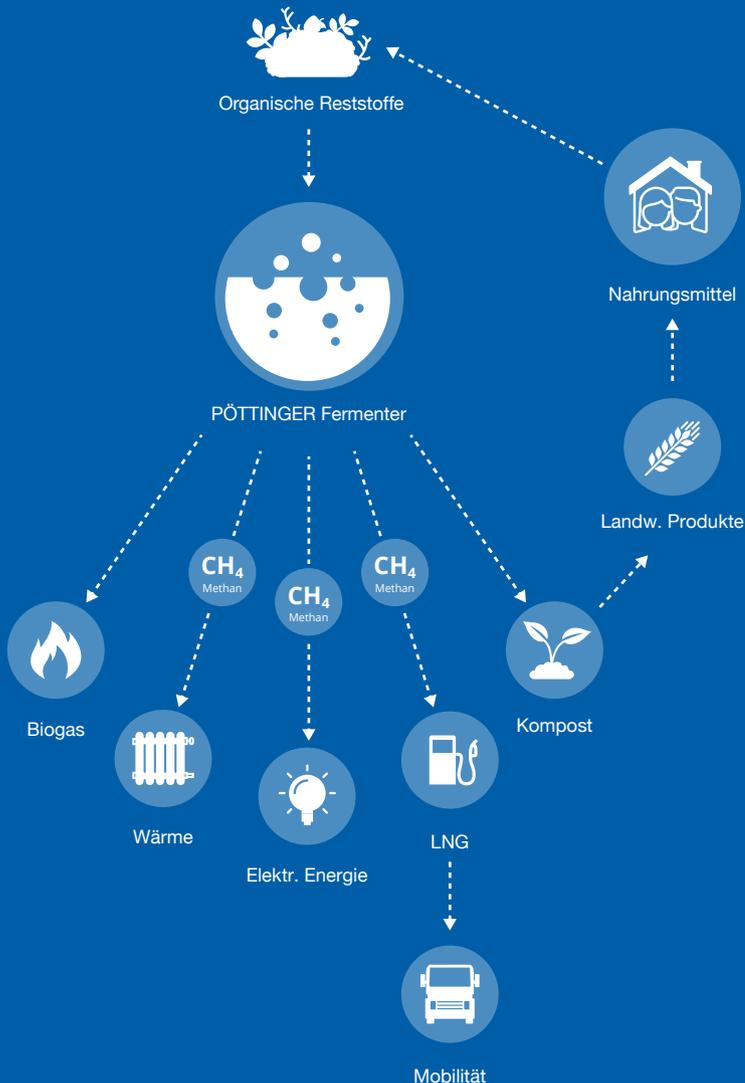




# **PÖTTINGER FERMENTER: VOM RESTSTOFF ZUM WERTSTOFF**

# Organische Reststoffverwertung weitergedacht

Die zukunftsorientierte Systemlösung PÖTTINGER Fermenter transferiert organische Reststoffe in einem effizienten 3-A Verfahren zu Biogas und Rohkompost. Im Unterschied zur reinen Entsorgung und Verbrennung schließt sich dabei der Stoffkreislauf auf eine ökologische und ökonomische Art.



## Unser Fermenter System

- + Containerbasiertes Konzept
- + Geschlossenes System
- + Flexibel und skalierbar
- + Kapazitäten von 1.000 t bis 5.000 t
- + Auf die Verwertung von organischen Reststoffen optimiert
- + Beste Verarbeitung und perfektes Zusammenspiel aller Komponenten
- + Langlebige und zuverlässige PÖTTINGER Technologie

## Ihre Benefits

- + Erlöse aus Energiegewinnung:
  - Biogas, Wärme, elektrische Energie und LNG
- + Autonome Wärme- & Energieversorgung
- + Erlöse aus Kompostverkauf
- + Weniger Geruchsbelästigung bei der Kompostierung
- + Mehr Umschlag auf bestehenden Flächen
- + Verbesserung Ihrer  $\text{CO}_2$  Bilanz
- + PÖTTINGER Qualitätsstandard
- + Internationale Service-Präsenz



**Landwirtschaftliche  
Reststoffe**



**Reststoffe aus  
Lebensmittelindustrie  
und -handel**



**Biomüll aus  
Haushalten**



**Kommunaler  
Grünabfall**



Kapazität pro Fermenter:	ca. 500 t / Jahr
CO <sub>2</sub> Reduktion pro t Substrat (Richtwert):	ca. 0,2 t
Platzbedarf 3 Fermenter, 1 TC und Handling:	ca. 500 m <sup>2</sup>
Abmessung pro Fermenter (L/B/H):	8 x 3 x 3 m
Durchsatzmenge pro Fermenter:	30 t
Prozessintervall:	3-4 Wochen



Dieses Bild mit Layar scannen

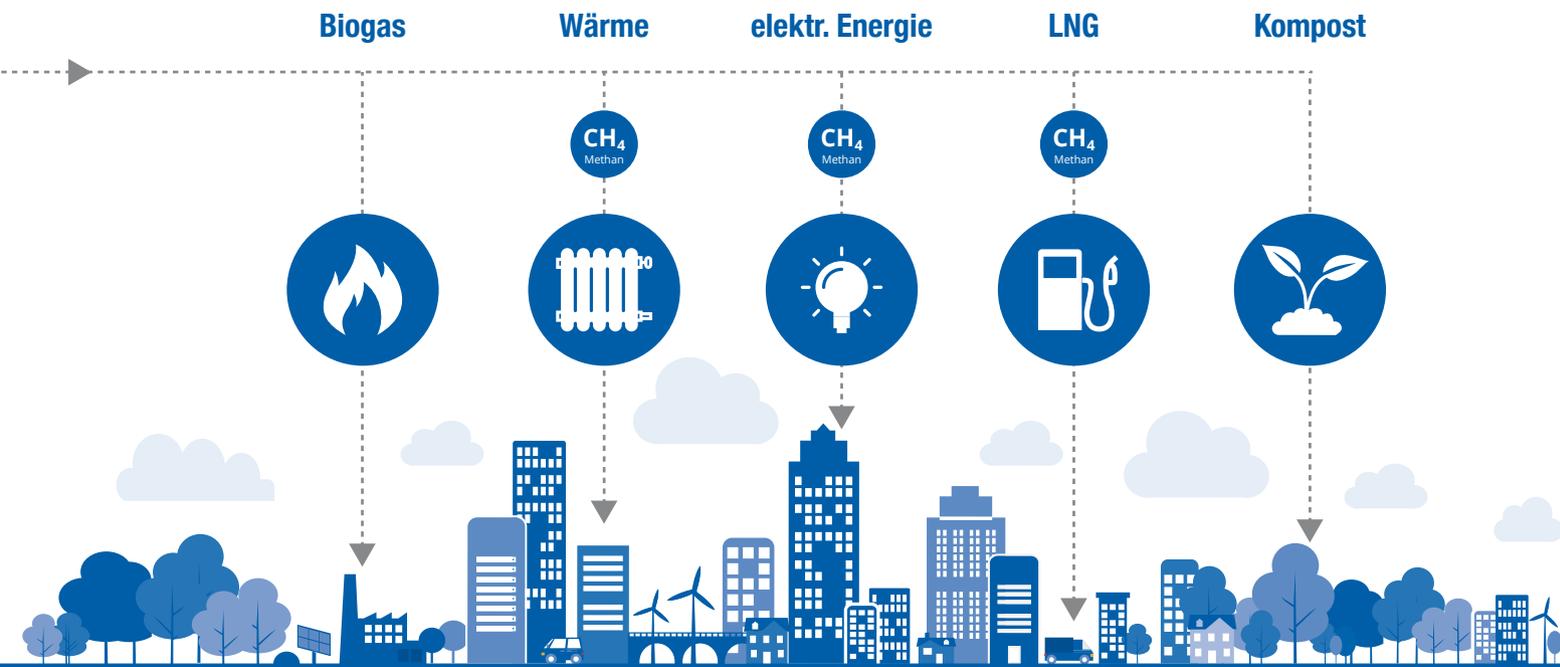
## Fermentation



Die Verwertung der organischen Reststoffe im PÖTTINGER Fermenter beruht auf dem Prinzip der Trockenfermentation. In einem dreistufigen Prozess wird CO<sub>2</sub>-neutral Methan erzeugt, welches sich in Ökostrom und Wärme umwandeln lässt, zu Biogas in Erdgasqualität aufbereitet werden kann oder als Bio-LNG Fahrzeuge antreibt. Im Anschluss an diesen dreiwöchigen Fermentationszyklus kann der einstige Reststoff dann leicht zu Kompost weiterverarbeitet und somit als hochwertiger Humusdünger eingesetzt werden.



Im Sinne einer lokal autarken Kreislaufwirtschaft eignet sich der PÖTTINGER Fermenter besonders für den Einsatz in der Landwirtschaft, der Lebensmittelbranche, für die kommunale Abfallwirtschaft oder als Ergänzung bestehender Kompostierungen.



**PÖTTINGER Entsorgungstechnik GmbH**

Moos 31  
4710 Grieskirchen, Österreich

T: +43 7248 9001 8040  
E: fermenter@poettinger.at

Alle Rechte, technische Änderungen, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

© 2018 PÖTTINGER Entsorgungstechnik GmbH  
<http://fermenter.poettinger-oneworld.at>  
<http://poettinger-oneworld.at>

layar



Layar App  
downloaden



Seite scannen



Interaktive  
Inhalte entdecken

